

Tenemos un sistema de gestión esta basado en las normas ISO 9001 e ISO 14001, ISO 45001 y nuestros productos son fabricados bajo normas internacionales, lo que nos asegura el liderazgo a nivel nacional y una destacada posición internacional.

NUESTRAS SEDES:

📍 **Cali:** Cra. 4 # 22 - 36 📞 Tel: 888 24 17

📍 **Bogotá:** Cll. 15 # 12 - 62 📞 Tels: 742 30 54 - 314 834 41 14

📍 **Pasto:** Cll. 22 # 20B - 21 Av. Santander 📞 Tels: 721 00 26 - 721 24 70

📍 **Ipiales:** Cra. 4 # 17 - 65 BellaVista 📞 Tels: 773 47 80 - 3212614246

📍 **Pereira:** Cra. 14 # 83 - 305 📞 Tel: 311 703 55 27

www.delectricasac.com

  @delectricasac

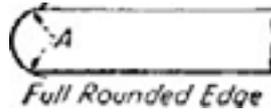
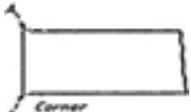
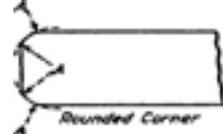
COBRES DE COLOMBIA SAS FICHA TÉCNICA DE PRODUCTOS BARRAS DE COBRE

1. IDENTIFICACIÓN																											
BARRAS REDONDAS	Barras redondas desde 1/4" hasta 2" 																										
BARRAS CUADRADAS	Barras Cuadradas desde 1/4" hasta 1 1/4" 																										
BARRAS HEXAGONALES	Barras hexagonales desde 5/16" hasta 1 1/4" 																										
APLICACIONES DEL PRODUCTO	INDUSTRIAL																										
2. ESPECIFICACIONES																											
PROPIEDADES	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">CONTENIDO QUIMICO</td> <td style="width: 20%;">% Cu</td> <td style="width: 50%;">99,90%. Mín.</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">TEMPLE y DUREZA [HRf]</td> <td>Temple O60</td> <td>Máx. 65 HRf</td> </tr> <tr> <td>Temple H00</td> <td>54 - 82 HRf</td> </tr> <tr> <td>Temple H01</td> <td>60 - 84 HRf</td> </tr> <tr> <td>Temple H02</td> <td>77 - 89 HRf</td> </tr> <tr> <td>Temple H03</td> <td>82 - 91 HRf</td> </tr> <tr> <td>Temple H04</td> <td>86 - 93 HRf</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">ENSAYOS MECÁNICOS</td> <td>TRACCIÓN</td> <td>260 Mpa. Mín.</td> </tr> <tr> <td>ELONGACIÓN:</td> <td>10% mín</td> </tr> <tr> <td>DOBLEZ:</td> <td>120°</td> </tr> <tr> <td>CONDUCTIVIDAD [%IACS]</td> <td></td> <td>97,4 % Mín.</td> </tr> </table>	CONTENIDO QUIMICO	% Cu	99,90%. Mín.	TEMPLE y DUREZA [HRf]	Temple O60	Máx. 65 HRf	Temple H00	54 - 82 HRf	Temple H01	60 - 84 HRf	Temple H02	77 - 89 HRf	Temple H03	82 - 91 HRf	Temple H04	86 - 93 HRf	ENSAYOS MECÁNICOS	TRACCIÓN	260 Mpa. Mín.	ELONGACIÓN:	10% mín	DOBLEZ:	120°	CONDUCTIVIDAD [%IACS]		97,4 % Mín.
	CONTENIDO QUIMICO	% Cu	99,90%. Mín.																								
	TEMPLE y DUREZA [HRf]	Temple O60	Máx. 65 HRf																								
		Temple H00	54 - 82 HRf																								
		Temple H01	60 - 84 HRf																								
		Temple H02	77 - 89 HRf																								
Temple H03		82 - 91 HRf																									
Temple H04		86 - 93 HRf																									
ENSAYOS MECÁNICOS	TRACCIÓN	260 Mpa. Mín.																									
	ELONGACIÓN:	10% mín																									
	DOBLEZ:	120°																									
CONDUCTIVIDAD [%IACS]		97,4 % Mín.																									
NORMA APLICABLE	ASTM B 187 Cobre ETP																										
ACABADO SUPERFICIAL	Pulido abrasivo, libre de manchas, oxidos y rayas.																										
CONTROL DIMENSIONAL	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: small;"> <thead> <tr> <th colspan="3" style="text-align: center;">TABLE 3 Dimensional Tolerances for Cold-Drawn Rod (RHS and RHS Tempers)</th> </tr> <tr> <th rowspan="2" style="text-align: left;">Dimension or Distance Between Parallel Surfaces, in. (mm)</th> <th colspan="2" style="text-align: center;">Tolerance, Plus and Minus, in. (mm)</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">Round</th> <th style="text-align: center;">Hexagonal or Octagonal</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Up to 0.188 (4.78) incl.</td> <td style="text-align: center;">0.0010 (0.0254)</td> <td style="text-align: center;">0.0015 (0.0381)</td> </tr> <tr> <td>Over 0.188 (4.78) to 0.312 (7.93) incl.</td> <td style="text-align: center;">0.0015 (0.0381)</td> <td style="text-align: center;">0.0020 (0.0508)</td> </tr> <tr> <td>Over 0.312 (7.93) to 0.625 (15.88) incl.</td> <td style="text-align: center;">0.0020 (0.0508)</td> <td style="text-align: center;">0.0025 (0.0635)</td> </tr> <tr> <td>Over 0.625 (15.88) to 1.250 (31.75) incl.</td> <td style="text-align: center;">0.0025 (0.0635)</td> <td style="text-align: center;">0.0030 (0.0762)</td> </tr> <tr> <td>Over 1.250 (31.75) to 2.500 (63.50) incl.</td> <td style="text-align: center;">0.0030 (0.0762)</td> <td style="text-align: center;">0.0035 (0.0889)</td> </tr> <tr> <td>Over 2.500 (63.50)</td> <td style="text-align: center;">0.0035 (0.0889)</td> <td style="text-align: center;">0.0040 (0.1016)</td> </tr> </tbody> </table>	TABLE 3 Dimensional Tolerances for Cold-Drawn Rod (RHS and RHS Tempers)			Dimension or Distance Between Parallel Surfaces, in. (mm)	Tolerance, Plus and Minus, in. (mm)		Round	Hexagonal or Octagonal	Up to 0.188 (4.78) incl.	0.0010 (0.0254)	0.0015 (0.0381)	Over 0.188 (4.78) to 0.312 (7.93) incl.	0.0015 (0.0381)	0.0020 (0.0508)	Over 0.312 (7.93) to 0.625 (15.88) incl.	0.0020 (0.0508)	0.0025 (0.0635)	Over 0.625 (15.88) to 1.250 (31.75) incl.	0.0025 (0.0635)	0.0030 (0.0762)	Over 1.250 (31.75) to 2.500 (63.50) incl.	0.0030 (0.0762)	0.0035 (0.0889)	Over 2.500 (63.50)	0.0035 (0.0889)	0.0040 (0.1016)
TABLE 3 Dimensional Tolerances for Cold-Drawn Rod (RHS and RHS Tempers)																											
Dimension or Distance Between Parallel Surfaces, in. (mm)	Tolerance, Plus and Minus, in. (mm)																										
	Round	Hexagonal or Octagonal																									
Up to 0.188 (4.78) incl.	0.0010 (0.0254)	0.0015 (0.0381)																									
Over 0.188 (4.78) to 0.312 (7.93) incl.	0.0015 (0.0381)	0.0020 (0.0508)																									
Over 0.312 (7.93) to 0.625 (15.88) incl.	0.0020 (0.0508)	0.0025 (0.0635)																									
Over 0.625 (15.88) to 1.250 (31.75) incl.	0.0025 (0.0635)	0.0030 (0.0762)																									
Over 1.250 (31.75) to 2.500 (63.50) incl.	0.0030 (0.0762)	0.0035 (0.0889)																									
Over 2.500 (63.50)	0.0035 (0.0889)	0.0040 (0.1016)																									
LONGITUD 3m, 3.66m, 4 m, 5m y 6m	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">TOLERANCIA</td> <td style="width: 70%;">- 0 +0,005mm</td> </tr> </table>	TOLERANCIA	- 0 +0,005mm																								
TOLERANCIA	- 0 +0,005mm																										
FORMA DE EMPAQUE	Paquete politileno y/o Cajas de Madera																										
INSPECCIÓN VISUAL: Revisar de acuerdo a Numeral 2. ESPECIFICACIONES ACABADO SUPERFICIAL																											
3. ENSAYOS A REALIZAR																											
DIMENSIÓN	COMPROBACIONES																										
Espesores	Micrometro Vernier																										
Longitud	Flexometro																										
Registro Control Dimensional																											
INSPECCIÓN VISUAL: Revisar de acuerdo a Numeral 2. ESPECIFICACIONES ACABADO SUPERFICIAL																											
4. PLAN DE INSPECCION																											
2 unidades por cada 100 kilos trabajados																											
5. DOCUMENTOS COMPLEMENTARIOS																											
Especificación 17, 18 Y 50																											

**COBRES DE COLOMBIA SAS
FICHA TÉCNICA DE PRODUCTOS
VARILLA PUESTA A TIERRA COPPER GROUND**

1. IDENTIFICACIÓN		
VARILLA PUESTA A TIERRA COPPER GROUND		
MARCA REGISTRADA EN BAJO RELIEVE		
APLICACIONES DEL PRODUCTO	INDUSTRIAL	
2. ESPECIFICACIONES		
PROPIEDADES	Contenido Químico	% Cu: Min. 99,10%
	DUREZA [H]	Min. 80 HI
	TEMPL	3/4 DUR
	ENSAYOS MECÁNICOS	TRACCIÓN: Min. 260 l ELONGACIÓN: 15% l
NORMA APLICA	CONDUCTIVIDAD [%I]	Min. 97,4 % NTC 2206 / UL 4
ACABADO SUPERFICIAL	Exterior:	Perfil libre de incrustaciones superficiales, golpes, fisuras y corrosión.
FORMA DE EMPAC	Paquetes de 10 unidades y de 5 unidades (R > 15,87r)	
CONTROL DIMENSIONAL		R: Dimensiones desde 12,7mm a 25 mm (1/2" a 1")
		Tolerancia: +/- 0,05mm (0,002")
		Material Calibrado. Longitud: Mín. 2,40M +0,005mm
3. ENSAYOS A REAL		
DIMENSIÓN	COMPROBACIÓN	
	M E D I C	TIPO DE REGISTRO
Espesores	Micrometro - Vernier	Registro Control Dimensional
Longitud	Flexometro	
INSPECCIÓN VISUAL: Revisar de acuerdo a Numeral 2. ESPEC- ACABADO SUPERFI		
4. PLAN DE INSPECC		
20 unidades por cada 100 unidades trabajadas		
5. DOCUMENTOS COMPLEMENT		
Especificación		
6. OBSERVACIONES		

COBRES DE COLOMBIA SAS FICHA TÉCNICA DE PRODUCTOS PLETINAS DE COBRE

1. IDENTIFICACIÓN			
PLETINAS DE COBRE CANTO FRE			
PLETINAS DE COBRE CANTO VIVO			
PLETINAS DE COBRE ARISTA REDONDA			
APLICACIONES DEL PRODUCTO	INDUSTRIAL		
2. ESPECIFICACIONES			
PROPIEDADES	CONTENIDO QUÍMICO	%Cu 99,90% Mín	
	TEMPLE y DUREZA [HRf]	Temple O60	Máx. 65HR
		Temple H00	54- 82HR
		Temple H01	60- 84HR
		Temple H02	77- 85HR
		Temple H03	82- 91 HR
ENSAYOS MECÁNICOS	TRACCIÓN:	260 Mp;Mín	
	ELONGACIÓN:	10% mín	
	DOBLEZ:	120°	
CONDUCTIVIDAD [%I]	97,4 % Mín		
NORMA APLICA	ASTM B 187 Cobre I		
ACABADO SUPERFICIAL	Pulido abrasivo, libre de manchas, oxidos y rayas.		
CONTROL DIMENSIONAL	RANGOS: Espesor Mín. 2mm o 1/8"; Ancho Min. 12mm o 1/2". Espesor Máx. 25mm o 1"; Ancho Máx. 160mm o 6". Tolerancia dimensional según norma aplicable ASTM 187, Tabla 4.		
LONGITUD 3m 3,66m 4 m 5m y 6m	TOLERANCIA	- 0+0,005mm	
FORMA DE EMPAQUE	Paquete politileno y/o Caj. Madera		
INSPECCIÓN VISUAL: Revisar de acuerdo a Numeral 2. ESPECIFICACIONES ACABADO SUPERFICIAL			
3. ENSAYOS A REAL			
DIMENSIÓN	MEDIO	TIPO DE REGISTRO	
Espesores	Micrometr- Vernier	Registro Control Dimensional	
Longitud	Flexomet		
INSPECCIÓN VISUAL: Revisar de acuerdo a Numeral 2. ESPEC- ACABADO SUPERFICIAL			
4. PLAN DE INSPECCIÓN			
2 unidades por cada 100 kilos trabajados			
5. DOCUMENTOS COMPLEMENTARIOS			
Especificación 17, 18 Y 28			
6. OBSERVACIONES			